

## 第8回 機械・工作技術セミナー参加報告

第三技術班 樋口章礼

### 1. 参加目的

本職の業務で研究の実験装置や課外活動の部品を始め多岐にわたり依頼品の製作を行っている。その中で特殊加工を必要とする部品や精度を要求する部品、また、加工の段取りや順序の検討が重要な部品もある。そこでフライス盤の特殊加工や測定技術のスキルアップの為本研修に参加した。

### 2. 開催要項

主催: 国立大学法人 九州工業大学

会場: 九州工業大学 戸畑キャンパス

期日: 9月7日(木)～8日(金)

日程表:

9月7日(木)

13:00～13:15 開講式

13:15～17:00 演習1(マイスター実演)

17:30～ 交流会

9月8日(金)

9:00～11:30 演習2(課題探求型演習)

11:40～ 修了式

九州工業大学  
第8回  
機械・工作技術セミナー

日程 2017年9月7日(木)・8日(金)  
会場 九州工業大学 戸畑キャンパス

マイスター実演 安藤 勝征 氏 「フライス加工と測定」

スケジュール

9月7日(木)  
12:00～12:50 受け付け  
13:00～13:10 開講式  
13:15～17:00 マイスター実演  
+ 17:30より交流会 (大学内)

9月8日(金)  
9:00～11:30 課題探求型演習  
11:40～ 修了式

申し込み・問い合わせ先 九州工業大学 機械・工作技術セミナー実行委員会  
Eメール: kikai\_kosaku@tech.kyutech.ac.jp  
URL: http://kikai-kosaku.tech.kyutech.ac.jp/

### 3. 参加報告

九州工業大学の3キャンパスが主催となって行われ、北九州マイスターの安藤勝征氏を講師として、ジグボーラーの紹介と心だし作業についての講演があった。また、実演はフライス盤を使って心だし治具の紹介と心だしの実演及び実技があった。

マシニングセンタやフライス盤で加工する際、加工原点を決める必要がある。今後依頼品製作等に生かせるのではないかと思います。

また、実習工場の安全対策や表示等もされており、本校の実習工場の安全対策の参考になった。

2日目の課題探求型演習では、段取りや順序の検討が重要な特殊加工の部品製作について班別に討議し加工手順やポイントについて考え発表を行った。

この演習も普段より依頼品の製作を行っている上、九州工業大学も与えられた工作機械等の設備で固定治具を製作するなど工夫されていたのでとても参考になった。

また、放電加工機を持っている学校も多数参加されており、放電加工機で加工すると手間と時間がかからず、加工の範囲も広がるのではないかと思います。

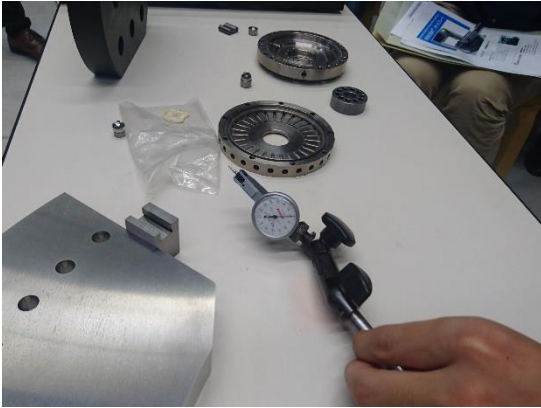


図 1. 心だし治具及びインジケータ



図 2. マイスター講演



図 3. マイスター実演



図 4. 課題探求型演習